В концепцию Росатома входит увеличение эффективности производства и процент выполнения заказов своевременно. При этом все мы понимаем, что производственная система комбината Электрохимприбор, в последние 50 лет целиком и полностью направленная на выполнение гособоронзаказа, не может так просто взять и начать работать по совершенно новым правилам. Есть множество механизмов и регуляторов, которые необходимы предприятию, чтобы пройти весь путь от постановки плана, до отгрузки готовой продукции. Но есть ряд проблем, встающих на пути успешного завершения плана и удовлетворения запросов заказчика. Одна из существенных проблем заключается в том, что на предприятии нету эффективного средства отслеживания выполнения плана и входящего в него подетального плана. Актуальность проблемы заключается в том, что современное производство представляет собой сложную систему, где каждый элемент важен для эффективной работы всего предприятия. Контроль за сроками изготовления ключевых узлов позволяет предотвратить задержки в производстве и, как следствие, убытки от несвоевременной поставки продукции заказчикам.

Новизна подхода заключается в интеграции современных информационных технологий для анализа и контроля производственных процессов. Использование автоматизированных систем планирования и контроля позволяет в реальном времени отслеживать выполнение планов и оперативно вносить корректировки.

Проблема также включает в себя следующие аспекты:

• Планирование производства: необходимость создания детализированных планов, которые учитывают все аспекты производственного процесса, включая закупки комплектующих.

• Оперативный контроль: обеспечение обратной связи и предоставление данных о текущем состоянии производства для своевременного реагирования на возможные отклонения.

Решение этой проблемы позволит повысить эффективность производства, сократить издержки и увеличить конкурентоспособность предприятия на рынке. Это особенно важно в условиях высокой конкуренции и требований к повышению эффективности производства, а так же своевременное выполнения заказов.

Моими коллегами была запущенна в опытно промышленную эксплуатацию система Матрица комплектации. И благодаря этой системе я создал свое решение проблемы отслеживания выполнения плана и запуска ключевых узлов. Система на основе листа комплектации строит дерево с ключевыми узлами и входящими в нее деталями и отображает статус их в настоящее время (система обновляется каждые 24ч) и прогнозирует запуск – выпуск деталей, которые еще не были запущенны на основе данных о деталях входящих в нее и их статусы (опоздали или выпустили раньше). Так же система предлагает упрощенную систему поиска причин опоздания или опережения – поставки материалов – вывод всех паспортов по детали и пройденный маршрут движения и кодов операции в цеху. Что упрощает отслеживание и своевременное корректирование производства для выполнения плана. А это в свою очередь обеспечивает своевременное и качественное выполнение заказов и повышение интереса у потенциальных заказчиков, а также оптимизацию работы предприятия в следствии чего повысится общая эффективность производства.